

Муфтовые от 3/4" до 2"

Фланцевые от DN 40 до DN 100



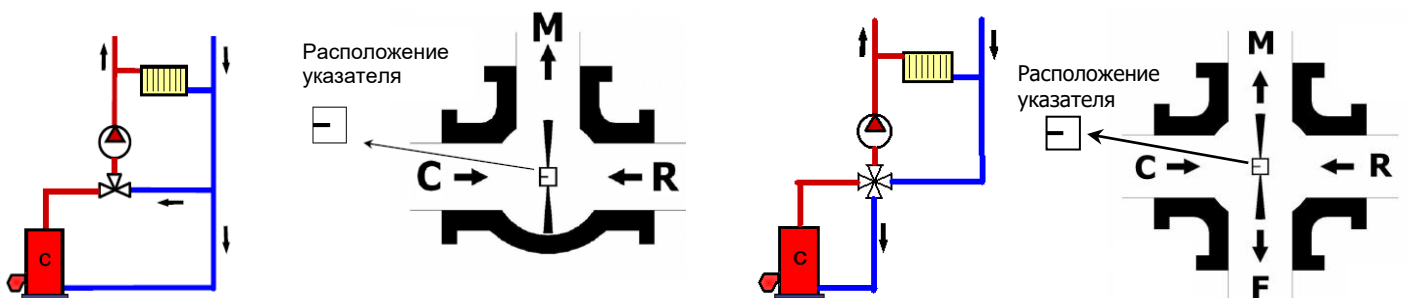
$P_{max} = 6 \text{ бар}$; рабочая температура $2 \div 110 \text{ }^\circ\text{C}$;

присоединение сервомотора: межцентровое расстояние 50мм, отверстие М6; шток Q8

УСТАНОВКА

Проводить монтаж каждого клапана нужно аккуратно, следя за соосностью присоединяемых труб. Излишнее напряжение на изгиб может привести к блокировке ротора.

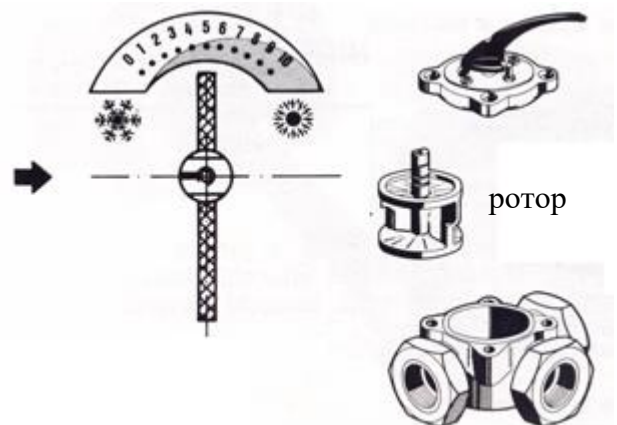
Для того, что бы можно было присоединить сервопривод к крану, кран должен быть установлен вертикально или горизонтально с вверх смотрящим сервоприводом. Вот типовая гидравлическая схема:



<p>3-х ходовой роторный кран, смешивающий, может быть установлен только так, как показано на рис. Вода бойлера (С) смешивается с водой обратки (R) и идет на подачу (М).</p>	<p>4-х ходовой роторный кран, смешивающий, может быть установлен только так, как показано на рис. Вода бойлера (С) смешивается с водой обратки (R) и идет на подачу (М) и рециркуляцию (F)</p>
--	--

Важно, что показанное расположение постоянно обеспечивает расход в контуре рециркуляции - это важное условие для хорошей работы. В показанном примере клапан помещен справа от котла. Это положение не обязательно: при установке крана слева от котла нужно просто повернуть ротор на 180°, что соответствует правильной работе – указатель должен показывать на воду, идущую от котла.

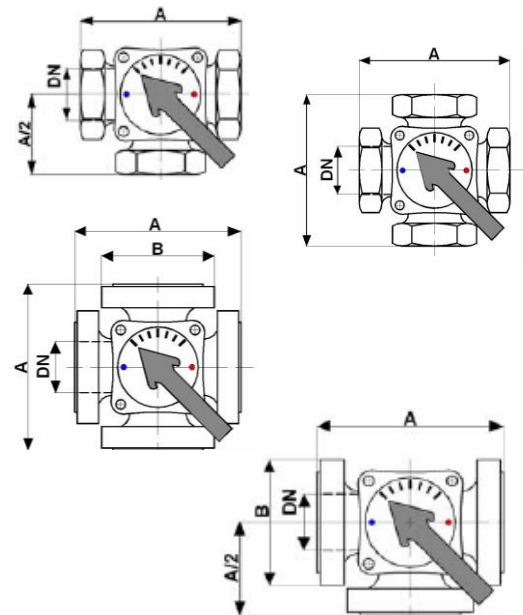
Знак указателя, показывающий на воду, приходящую из котла, означает, что кран установлен в среднюю позицию шкалы.



Для присоединения сервопривода М8М к фланцевым кранам необходим специальный комплект с кодом М8МК9

Код*	DN	KV	Присоединяемый сервопривод			Габариты, мм	
			3-хров.	0 ÷ 10 В	4 ÷ 20 мА	А	В
Резьбовые модели						латунь	чугун
303GR	3/4"	11.7	M7MB9	M8MV9	M8MA9	85	-
313GR	1"	16.0				85	-
323GR	1" 1/4	21.8				-	122
343GR	1" 1/2	40.0	M8MB9			-	135
353GR	2"	62.0				-	180
Фланцевые модели, чугун						А	В
343FR	40	40.0	M8MB9	M8MV9	M8MA9	180	130
353FR	50	62.0				200	130
363FR	65	100.0				200	140
373FR	80	185.0				234	160
383FR	100	330.0				260	190

* Код указан для трёхходовых кранов, для четырёхходовых кранов последняя цифра в маркировке «4», например, 304GR вместо 303GR



ПРИСОЕДИНЯЕМЫЕ СЕРВОПРИВОДЫ ДЛЯ МОДУЛИРУЕМОГО УПРАВЛЕНИЯ



M7M
12Nm

После установки смешивающий кран может быть моторизован посредством установки на него сервомотора – двунаправленного шагового с трёхпроводным управлением (открытие-закрытие-нейтраль), питание 220 или 24 В пер., или с пропорциональным управлением, питание 24 В пер., информация в таблице выше. Время открытия/закрытия 130 с для сервоприводов M7, 180 с для M8



M8M
25Nm

ПОДБОР ДИАМЕТРА КРАНА

Правильное определение размеров смешивающих кранов необходимо для их правильной работы.

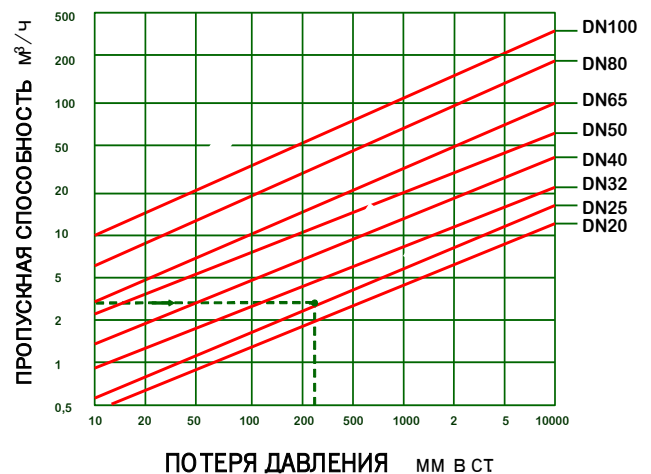
Слишком большой кран не может выполнять эффективное регулирование, потому что небольшая регулировка приводит к большому изменению расхода и, соответственно, температуры; с другой стороны слишком маленький кран не может удовлетворить потребности установки – большие скорости могут вызвать шум и повреждение ротора.

Чтобы правильно подобрать размеры крана, прежде всего необходимо обратить внимание на потерю давления; обычно она должна быть между 15 и 25 % полной потери давления системы, иначе кран не сможет выполнять хорошее регулирование. Определение размеров производится с помощью таблицы потери давления и расхода или подсчётом **Kv**.

Определение размеров по диаграмме

Диаметр крана определяется по пересечению линии расхода с линией потери давления.

Например: если пропускная способность $Q = 3,5 \text{ m}^3/\text{h}$ и потеря давления $\Delta p = 250 \text{ мм водян. столба}$, кран должен иметь диаметр DN32 (если значение на графике попадает между двумя линиями, то всегда выбирается большее значение).



Представительство в Украине: ООО "Италгаз"
07400, г. Бровары, ул. Ярослава Мудрого, 90
тел: (04594) 7-26-62/63/64/65
факс: (04594) 7-26-66
<https://www.italgaz.com.ua>
e-mail: office@italgaz.com.ua

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДАЖЕ :

Дата продажи: _____

Маркировка и количество, шт.: _____

Подпись _____ М.П.