

## Инструкция по монтажу



Прирезка

Трубу отрезают под углом 90° при помощи ножниц для резки труб



Калибровка и снятие фаски



Установка фитинга

Трубу вставляют в пресс-фитинг до упора. Проверяют глубину вхождения через контрольное отверстие на стальной гильзе.



Если труба полностью видна в контрольном отверстии, значит соединение выполнено правильно.



Опрессовка фитинга  
Опрессовка производится при помощи специального инструмента. Разомкните щеки опрессовщика и наложите их на стальную гильзу фитинга перпендикулярно оси трубы.



Выполняйте соединение, пока щеки полностью не сомкнутся. Полное смыкание необходимо для выполнения правильного соединения.



После выполнения соединения, щеки необходимо разомкнуть и снять их с гильзы.



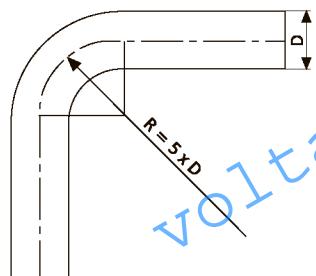
Сгибание труб вручную

Многослойные трубы PE-X/Al/PE-RT могут быть согнуты вручную или при помощи пружины.



Сгибание труб с пружиной

Пружина предотвращает уменьшение внутреннего прохода из-за излома трубы, благодаря чему радиус изгиба трубы может быть уменьшен практически вдвое.



В зависимости от способа сгибания трубы, возможны различные минимальные радиусы изгиба

Диаметр трубы, мм	Радиус изгиба без пружины, мм	Радиус изгиба с пружиной, мм
16	5 x D = 80	3 x D = 48
20	5 x D = 100	3 x D = 60
25	5 x D = 125	4 x D = 100

## Внимание!

Надежное герметичное соединение достигается только при условии использования монтажного инструмента, входящего в состав системы Tigris Alupex. Профиль калибраторов и зажимных щек опрессовщиков разработан с учетом особенностей фитингов данной системы.