



Автоматическая установка повышения давления с инвертором





- **DG PED - это автоматическая установка повышения давления с инвертором, включающая в себя:**
  - высокоэффективный самовсасывающий насос;
  - расширительный бак;
  - датчики давления и расхода;
  - обратный клапан.
- **DG PED - это компактная, автономная, бесшумная и высокоэффективная насосная установка.**
- **Усовершенствованный инвертор с электронным управлением, являющийся центральным элементом системы, логичным образом:**
  - поддерживает постоянное давление в системе, регулируя скорость вращения насоса в зависимости от требуемого расхода;
  - контролирует гидравлические и электрические рабочие параметры и защищает насос от сбоев;
  - может быть оснащён платой расширения, которая позволяет работать параллельно с другими инверторами в составе насосных групп, управляя входными и выходными сигналами;
  - адаптируется к любому типу системы повышения давления, в том числе к уже находящимся в эксплуатации;
  - ограничивает пусковой и рабочий токи с целью обеспечения большей экономии энергии.



## КОМПЛЕКСНОЕ РЕШЕНИЕ

### Основные компоненты:

Многоступенчатый самовсасывающий насос  
Расширительный бак  
Обратный клапан  
Интуитивно понятная панель управления



## НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ШУМА



## ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

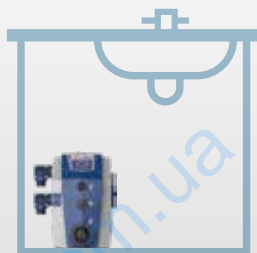


## ПРОСТА В ИСПОЛЬЗОВАНИИ



## УСТАНАВЛИВАЕТСЯ В ЛЮБОМ МЕСТЕ

Благодаря своей компактности и низкому уровню шума DG PED может быть установлен где угодно



## КОМПАКТНЫЕ ГАБАРИТЫ



## КОММУНАЛЬНО-БЫТОВОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Одиночный DG-PED удовлетворяет потребностям отдельных квартир или небольших домов.



## ИСПОЛЬЗОВАНИЕ В ЖИЛОМ СЕКТОРЕ

Два DG PED, собранные в комплекте, удовлетворяют потребностям более чем одной квартиры.



**MADE IN ITALY**

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Напряжение питания ~ 230 V ± 10%
- Частота 50/60 Гц
- Изоляция: класс F
- Макс. потребляемый ток:
  - 7.5 A DG PED 3
  - 10 A DG PED 5
- P1 Максимальная потребляемая мощность:
  - 1.0 кВт DG PED 3
  - 1.5 кВт DG PED 5
- Степень защиты IP X4
- Заводская уставка 3 бар

## Эксплуатационные ограничения

- Манометрическая высота всасывания до 8 м
- Температура жидкости от 0 °С до + 40 °С
- Температура окружающей среды от 0 °С до + 40 °С
- Макс. рабочее давление 10 бар
- Продолжительный режим работы электродвигателя S1
- Работает в вертикальном положении



ЧИСТАЯ ВОДА

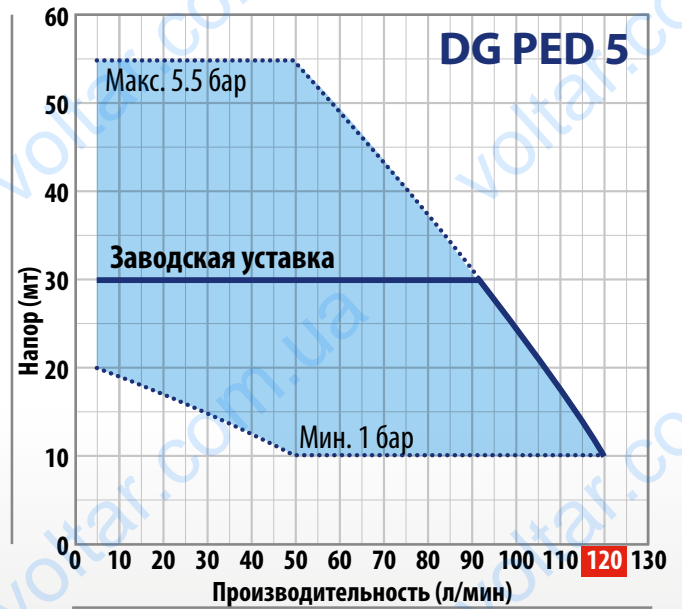
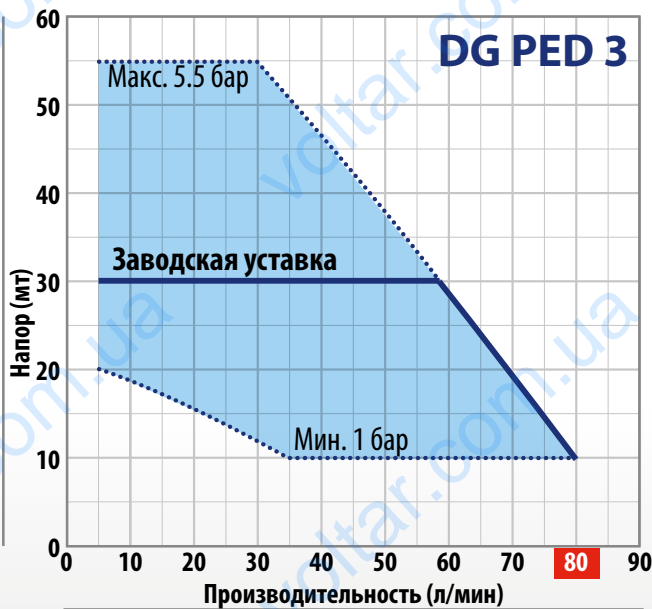


В БЫТУ



В КОММУНАЛЬНОМ СЕКТОРЕ

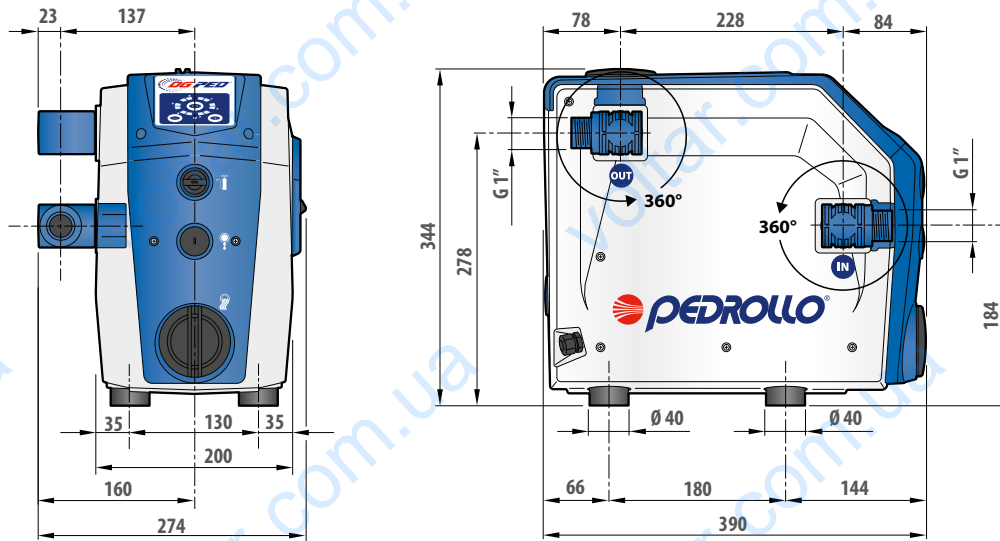
## РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

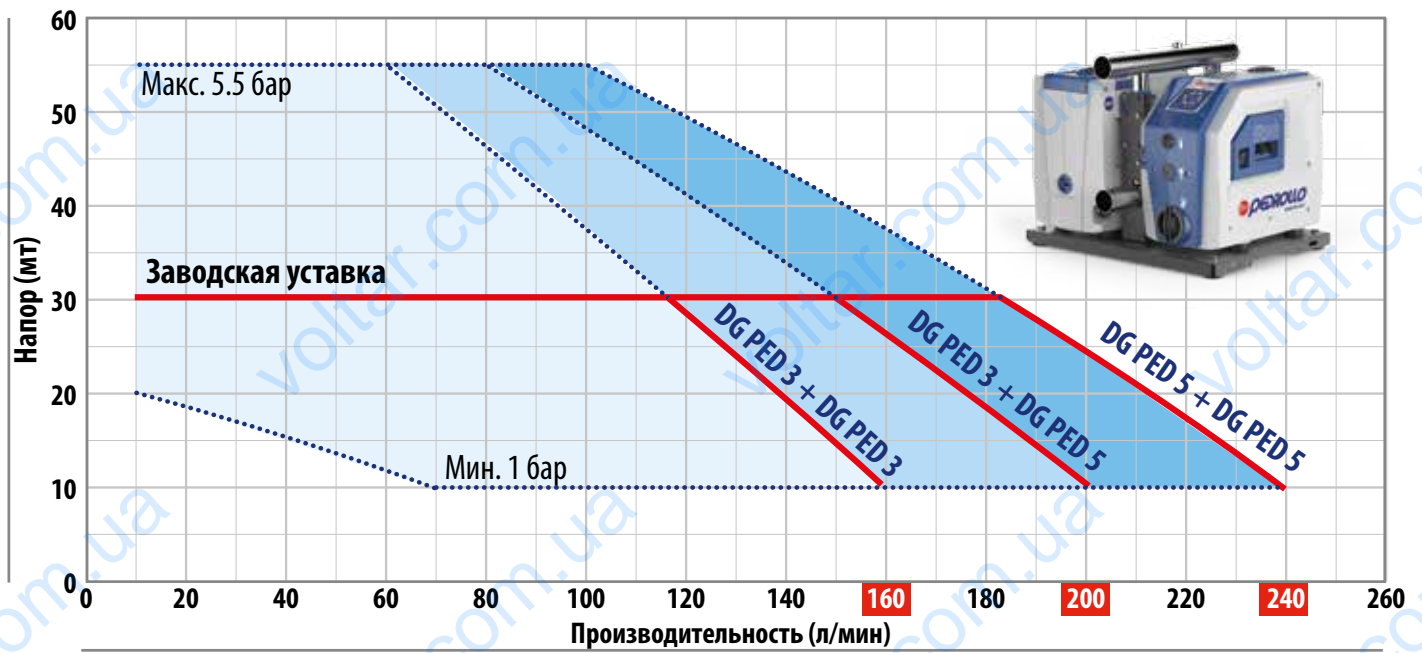


ТИП	МОЩНОСТЬ			МАКСИМАЛЬНЫЕ РАБОЧИЕ ТОЧКИ		РАБОЧИЕ ТОЧКИ (РЕГУЛИРУЕМАЯ УСТАВКА)					
	P <sub>2</sub> кВт	Л.с.	▲	Q л/мин	H м	Мин. уставка		Заводская уставка		Макс. уставка	
Однофазный	кВт	Л.с.	▲	л/мин	м	бар	л/мин	бар	л/мин	бар	л/мин
DG PED 3	0.75	1	IE3	5 – 80	55 – 10	1	35 – 80	3	5 – 58	5.5	5 – 30
DG PED 5	1.1	1.5		5 – 120	55 – 10	1	50 – 120	3	5 – 92	5.5	5 – 50

Q = Производительность H = Общий манометрический напор. Допустимое отклонение характеристик насосов соответствует классу 3B согласно EN ISO 9906

▲ Класс эффективности трёхфазного электродвигателя (IEC 60034-30-1)

**ГАБАРИТЫ (мм)**


**15 кг**
**РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СИСТЕМ ИЗ ДВУХ DG PED**

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ**


Комплект для соединения двух DG PED



Электронная плата расширения


 Комплект крепления на стене  
 одиночного DG PED


Комплект крепления на стене двух устройств