

Технический паспорт: Stratos 50/1-9

Гидравлические характеристики

Расход макс.	27.1 м³/h
Напор макс.	9 м
Индекс энергоэффективности (EEI)	0.20

Данные электродвигателя

Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz
Номинальный ток	2.15 A
Класс нагревостойкости изоляции	F
Создаваемые помехи	EN 61800-3;2004+A1;2012/жилые зоны (C1)
Помехозащищенность	EN 61800-3;2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)
Электромагнитная совместимость	EN 61000-6-2

Материалы

Вал	1.4028, X30Cr13
Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PPS-GF40
Материал подшипника	Carbon, metal impregnated

Данные об изделии

Максимальное рабочее давление	16 bar
Макс. температура перекачиваемой жидкости	110 Celsius
Мин. температура перекачиваемой жидкости	-10 Celsius
Макс. температура окружающей среды	40 Celsius

Установочные размеры

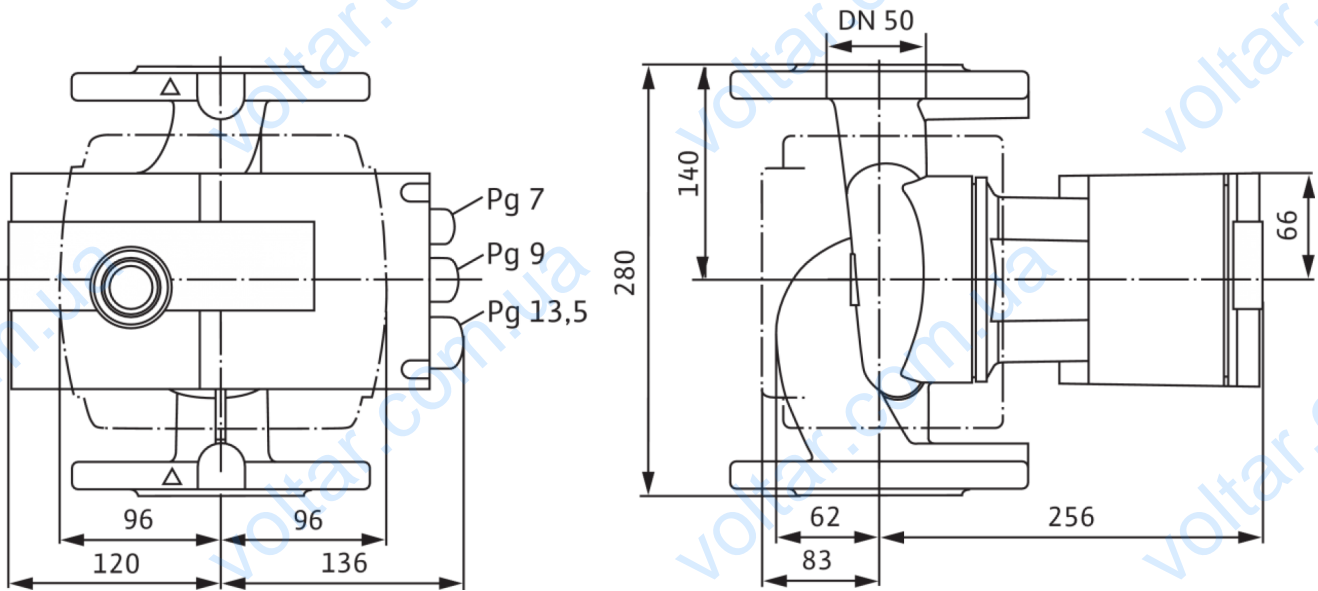
Присоединение к трубопроводу на стороне всасывания	DN 50
Присоединение к трубопроводу с напорной стороны	DN 50
Монтажная длина	280 mm

Информация о размещении заказа

Изделие	Wilo
Обозначение изделия	Stratos 50/1-9
Описание	2069363
Масса нетто прикл.	16 kg

Размеры и габаритные чертежи: Stratos 50/1-9

Stratos



Характеристики: Stratos 50/1-9

Stratos 50/1-9

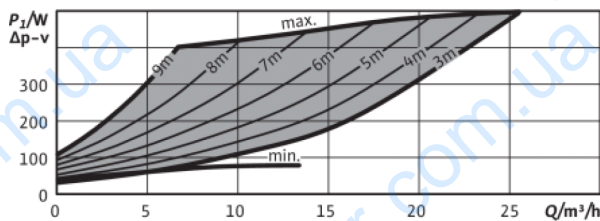
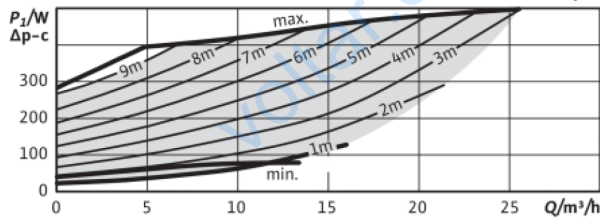
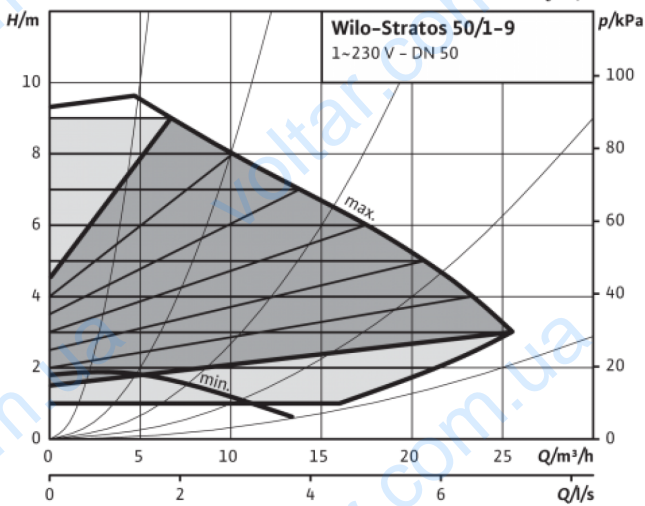
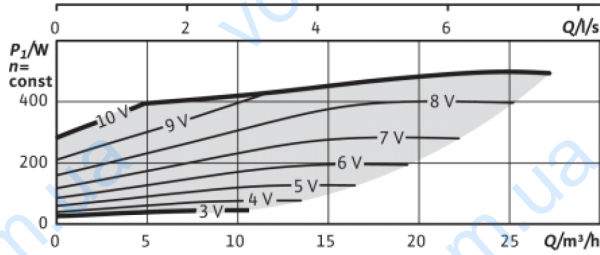
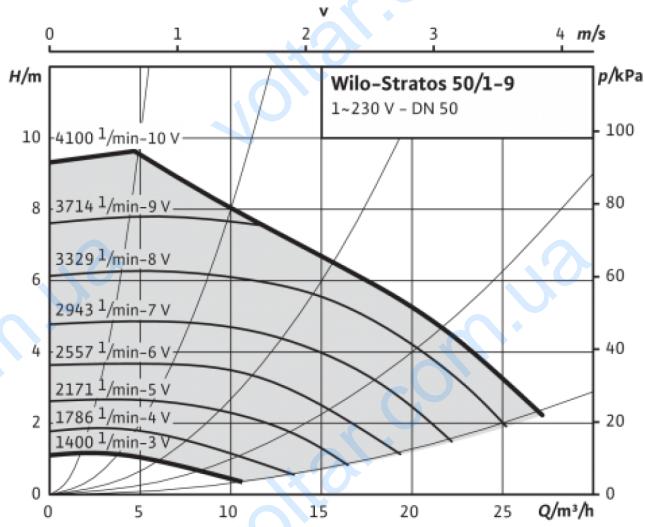
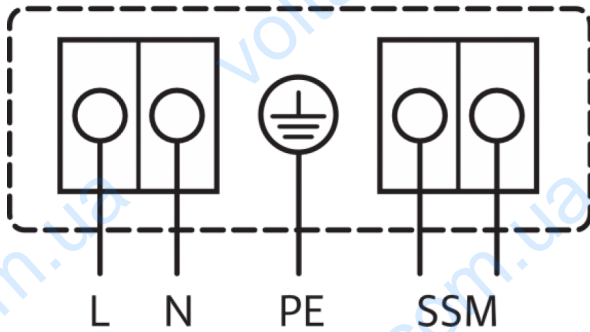


Схема подключения: Stratos 50/1-9

Stratos

1~ 230 V, 50/60 Hz

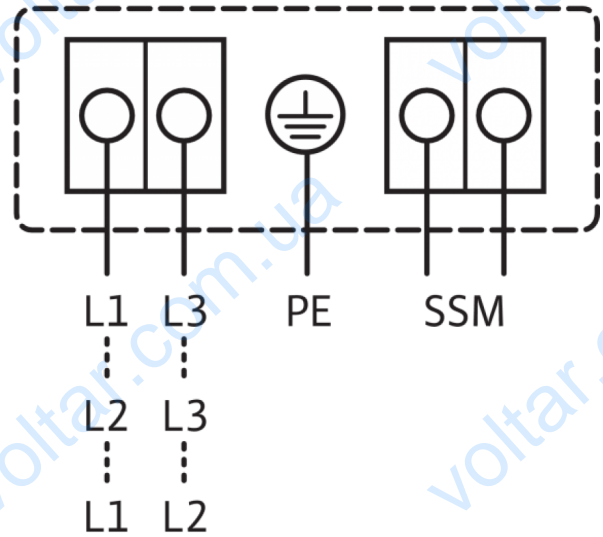


SSM:

Стандартное исполнение: 1~230 В, 50/60 Гц

Опция: 3~230 В, 50/60 Гц

3~230 V, 50/60 Hz



Обобщенная сигнализация неисправности

(нормальнозамкнутый контакт по VDI 3814, предельно допустимая нагрузка: 1 А, 250 В ~)

Описание изделия: Stratos 50/1-9

Высокопроизводительный насос Wilo Stratos

с электронным регулированием,

Циркуляционный насос с мокрым ротором с низкими эксплуатационными затратами для установки в трубах. Возможно применение во всех областях отопления, вентиляции и кондиционирования (от -10 °C до +110 °C). Со встроенным электронным регулированием мощности для поддержания постоянного/переменного перепада давления. Серийные теплоизоляционные кожухи. Серийное исполнение с однокнопочной панелью ручного управления для следующих операций:

- вкл./выкл. насоса;
- выбор способа регулирования:
 - dp-c (постоянный перепад давления);
 - dp-v (переменный перепад давления);
 - dp-T (температурно-зависимый перепад давления) с помощью IR-монитора/IR-карты памяти, Modbus, BACnet, LON или Can;
 - Q-Limit для ограничения максимального расхода (настройка только через IR-карту памяти)
 - Режим управления (настройка постоянной частоты вращения);
- автоматический режим снижения частоты вращения (самообучающийся);
- настройка заданного значения или частоты вращения.

Графический дисплей насоса с поворотной индикацией для горизонтального и вертикального размещения модуля с возможностью индикации следующих параметров:

- Эксплуатационное состояние
- способ регулирования;
- заданное значение перепада давления или частоты вращения;
- сообщения об ошибках и предупреждения;

Синхронный электродвигатель с технологией ECM с высоким коэффициентом полезного действия и моментом прокручивания, функцией деблокирования и встроенной полной защитой электродвигателя.

Световая индикация неисправности, беспотенциальная обобщенная сигнализация неисправности, инфракрасный интерфейс для беспроводной связи с устройством управления Wilo/IR-монитором/IR-картой памяти.

Разъем для IF-модулей Wilo Stratos с интерфейсами для автоматизированной системы управления зданием или системы управления сдвоенными насосами (принадлежности: IF-модули Stratos Modbus, BACnet, LON, CAN, PLR, Ext. Off, Ext. Min, SBM, Ext. Off/SBM или DP).

Корпус насоса из серого чугуна с катафорезным покрытием, рабочее колесо из упрочненного стекловолоконного синтетического материала, вал из нержавеющей стали с угольными подшипниками скольжения с металлической пропиткой.

Исполнения фланцев для насосов с фланцевым соединением:

- Стандартное исполнение для насосов DN 32 - DN 65: комбинированный фланец PN 6/10 (фланец PN 16 согласно EN 1092-2) для контрфланцев PN 6 и PN 16
- Стандартное исполнение для насосов DN 80/DN 100: фланец PN 6 (рассчитан PN 16 согласно EN 1092-2) для контрфланца PN 6
- Специальное исполнение для насосов DN 32 - DN 100: фланец PN 16 (согласно EN 1092-2) для контрфланца PN 16,

Материалы		Эксплуатационные параметры	
Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250	Перекачиваемая жидкость	Water
Рабочее колесо	PPS-GF40	Мин. температура перекачиваемой жидкости	-10 Celsius
Вал	1.4028, X30Cr13	Макс. температура перекачиваемой жидкости	110 Celsius
Материал подшипника	Carbon, metal impregnated	Максимальное рабочее давление	16 bar
		Мин. высота подачи при 50 °C	5
		Мин. высота подачи при 95 °C	12
		Мин. высота подачи при 110 °C	18
		Макс. температура окружающей среды	40 Celsius
Данные электродвигателя		Установочные размеры	
Индекс энергоэффективности (EEI)	0.20	Присоединение к трубопроводу на стороне всасывания	DN 50
Создаваемые помехи	EN 61800-3:2004+A1;2012/жилые зоны (C1)	Монтажная длина	280 mm
Помехозащищенность	EN 61800-3:2004+A1;2012/промышленные зоны (C2)		
Подключение к сети	1~230 V, 50/60 Hz		
Макс. ток на входе P1	490 W		
Частота вращения мин.	1400 rpm		
Частота вращения макс.	4100 rpm		
Класс защиты	IPX4D		
Кабельный ввод	1x7		
Информация о размещении заказа			
Масса нетто прилб.	16 kg		
Изделие	Wilo		
Обозначение изделия	Stratos 50/1-9		