

## Технический паспорт: TOP-S 100/10 (3~400/230 V, PN 6)

### Материалы

Вал	1.4034, X46Cr13
Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PP-LGF50
Материал подшипника	Total carbon

### Данные электродвигателя

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Потребляемая мощность P1 (Q=макс.) выбранного рабочего колеса* число насосов	1590 W
Частота вращения макс.	2800 rpm
Номинальный ток	3.13 A
Класс защиты	IPX4D

### Информация о размещении заказа

Масса нетто прибл.	33 kg
Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-S 100/10 (3~400/230 V, PN 6)
Описание	2165549

### Эксплуатационные параметры

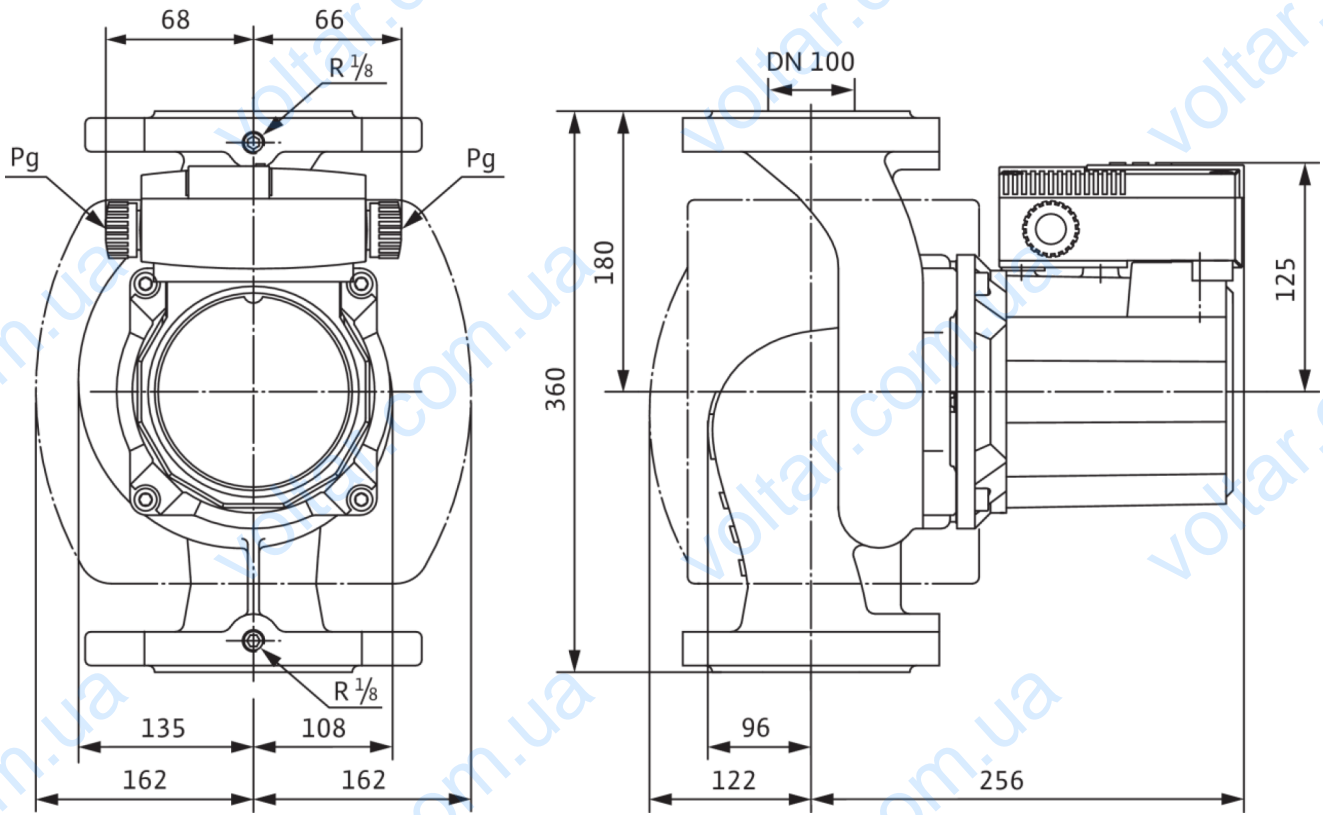
Макс. температура перекачиваемой жидкости	130 Celsius
Мин. температура перекачиваемой жидкости	-20 Celsius
Максимальное рабочее давление	6 bar

### Установочные размеры

Присоединение к трубопроводу на стороне всасывания	DN 100
Монтажная длина	360 mm

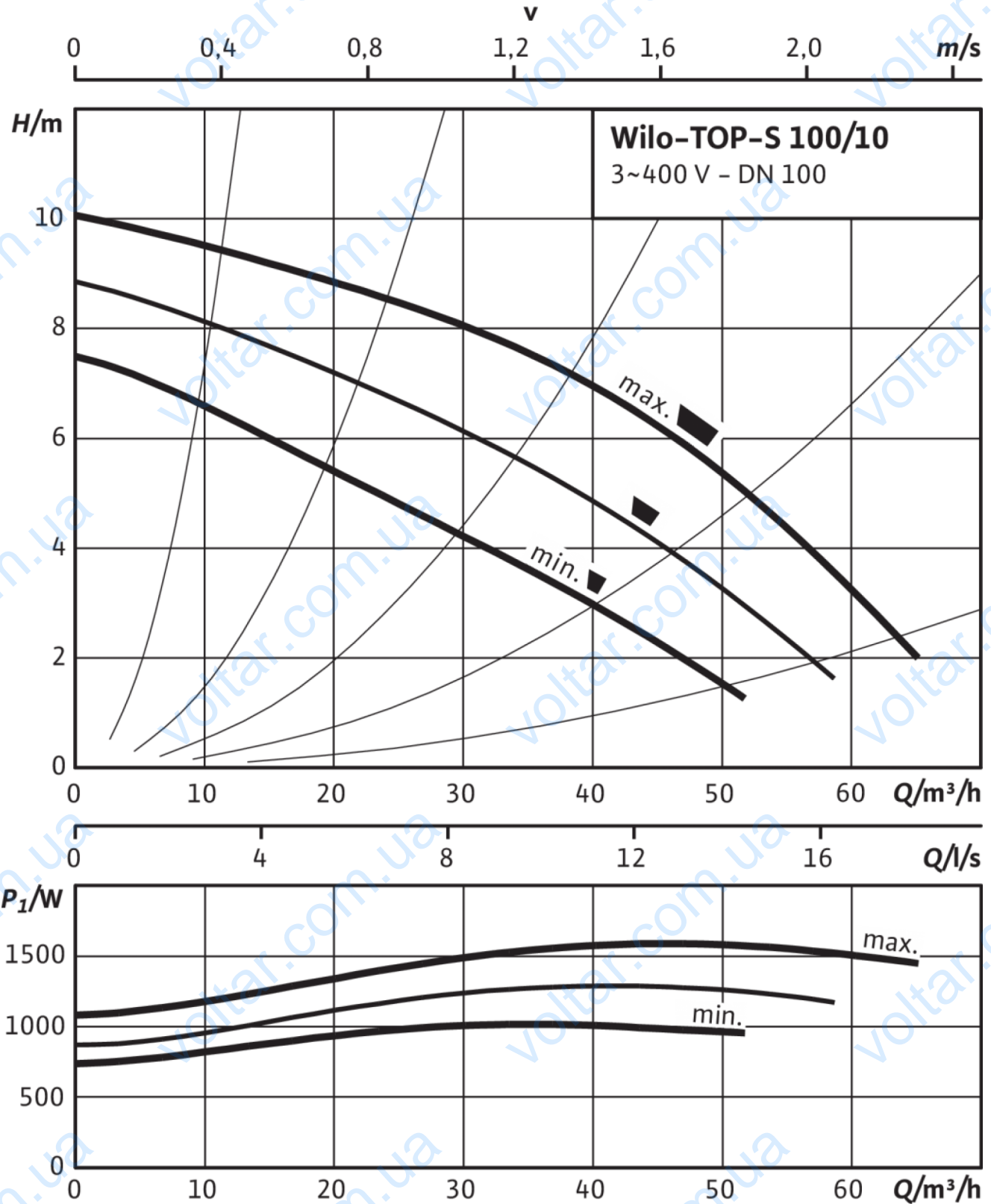
**Размеры и габаритные чертежи: TOP-S 100/10 (3~400/230 V, PN 6)**

TOP-S



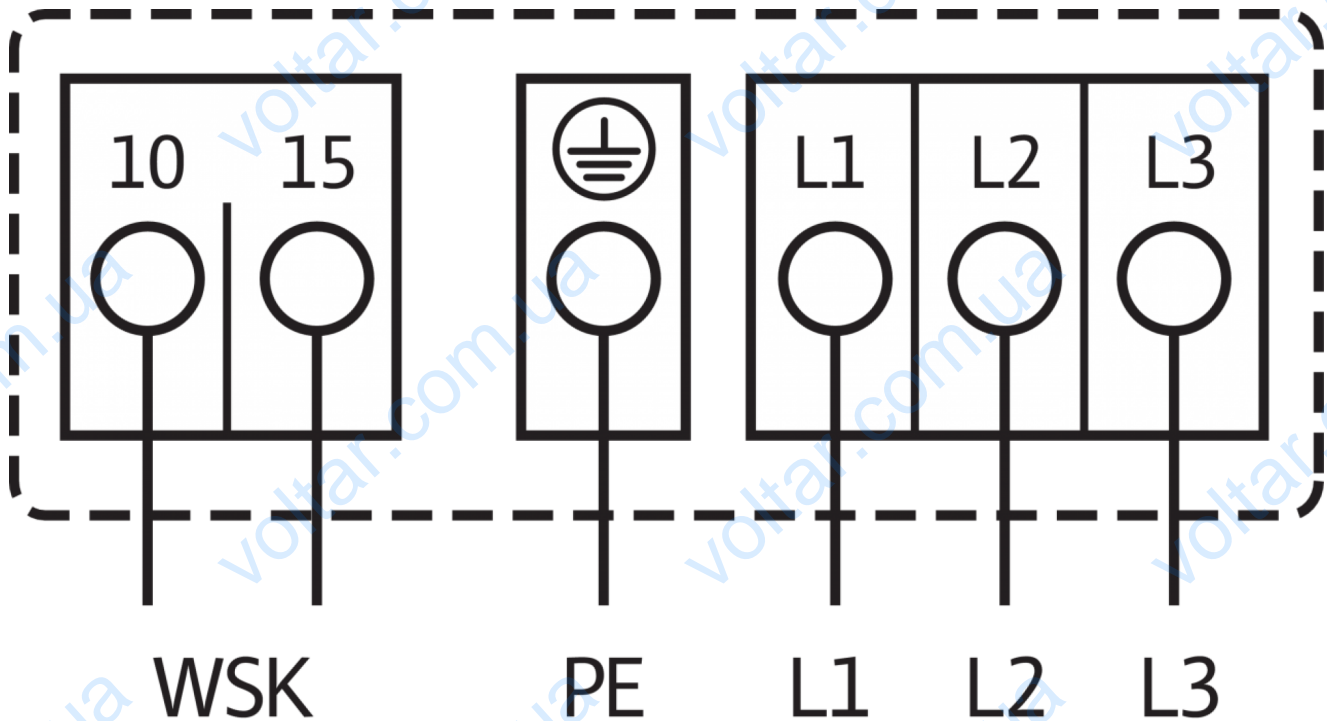
### Характеристики: TOP-S 100/10 (3~400/230 V, PN 6)

TOP-S 100/10, 3~



### Схема подключения: TOP-S 100/10 (3~400/230 V, PN 6)

TOP-S



Подключение к электросети 3~400 В, 50 Гц

3~230 В, 50 Гц (со штекером переключения в качестве опции: 3~230 В)

WSK = защитный контакт обмотки

Полная защита электродвигателя на всех ступенях частоты вращения с опциональным устройством отключения

SK 602N/SK 622N или другие приборы управления/регулирования, совместимые с WSK

Выключение: выключение по сигналу внешнего прибора управления/внешней системы регулирования

Сброс: Сброс сигнала неисправности выполняется автоматически после охлаждения электродвигателя

## Описание изделия: TOP-S 100/10 (3~400/230 V, PN 6)

Возможно применение для любых систем отопления, систем кондиционирования, закрытых контуров охлаждения и промышленных циркуляционных систем.

Не требующий техобслуживания циркуляционный насос с мокрым ротором, с резьбовым или фланцевым подсоединением, возможен выбор ступеней частоты вращения.

### Оснащение и функции

- Ручная регулировка мощности с 3 ступенями частоты вращения
- Насосы с 1-фазным электродвигателем:
  - P2 до 90 Вт: встроенная защита обмотки от перегрева;
  - P2 ≥ 180 Вт: полная защита электродвигателя посредством защитного контакта обмотки в сочетании с устройством отключения (опция: SK 602N/SK 622N)
- Насосы с 3-фазным электродвигателем:
  - P2 до 90 Вт: встроенная защита обмотки от перегрева;
  - P2 ≥ 180 Вт: полная защита электродвигателя посредством защитного контакта обмотки в сочетании с устройством отключения (опция: SK 602N/SK 622N)
  - Электроподключение к сети 3–230 В с опциональным штекером переключения
- Корпус насоса с катафорезным покрытием для оптимальной защиты от коррозии
- Комбинированный фланец PN 6/PN 10 (при DN 40 - DN 65)
- теплоизоляционные кожухи.

### Материалы

Вал	1.4034, X46Cr13
Корпус насоса	5.1301, EN-GJL-250
Рабочее колесо	PP-LGF50
Материал подшипника	Total carbon

### Эксплуатационные параметры

Мин. температура перекачиваемой жидкости	-20 Celsius
Макс. температура перекачиваемой жидкости	130 Celsius
Максимальное рабочее давление	6 bar

### Данные электродвигателя

Создаваемые помехи	EN 61000-6-3
Помехозащищенность	EN 61000-6-2
Подключение к сети	3~400 V, 50 Hz
Макс. ток на входе P1	1590 W
Частота вращения макс.	2800 rpm
Номинальный ток	3.13 A
Класс защиты	IPX4D

### Установочные размеры

Присоединение к трубопроводу на стороне всасывания	DN 100
Монтажная длина	360 mm

### Информация о размещении заказа

Масса нетто приبل.	33 kg
Изделие	Wilo
Обозначение изделия	TOP-S 100/10 (3~400/230 V, PN 6)
Описание	2165549